**Zadanie nr 1 SZEW DO SZYCIA NARZĄDÓW MIĄŻSZOWYCH -TAŚMA WCHŁANIALNA**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Poz | Asortyment | Jednostka miary (j.m.) | Szacunkowa ilość potrzeb j.m. | Cena jednostkowa netto | Wartość netto | Vat stawka | Vat kwota | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6=4x5 | 7 | 8=6x7 | 9=6+8 | 10 |
| 1. | Taśma wchłanialna z kwasu poliglikolowego, niepowlekana, z dwiema tempo zakonczonymi igłami-wielkość igły 65mm, Długość taśmy 60cm(+/-5%), igły o przekroju okrągłym i tępym zakończeniu | Saszetka | 36 |  |  |  |  |  |  |
| Suma netto: | | | | |  | Suma brutto: | |  |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika

**Zadanie nr 2 SZEW SYNTETYCZNY PLECIONY Z KWASU POLIGLIKOLOWEGO O NISKIEJ WADZE MOLEKULARNEJ**

**POWLECZONY GLIKONATEM, BEZBARWNY, DO SZWU ŚRÓDSKÓRNEGO**

Wymagania konieczne:

1. Zdolność podtrzymywania tkankowego 50% po 5 dniach od zaimplantowania, 0% po 10-14 dniach, całkowita absorpcja szwu około 42 dni.
2. Zamawiający wymaga, aby opakowania szwów pozwalały na łatwą identyfikację wszystkich parametrów nici na każdym etapie ich otwarcia.
3. Zamawiający wymaga, aby opakowania zbiorcze posiadały banderolę umożliwiającą szybkie bezproblemowe otwarcie.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Grubość | Długość | Kształt | Wielkość | Rodzaj | j.m. | Szacunkowa ilość potrzeb | Cena netto za j.m. | Wartość netto | VAT stawka | VAT | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6=4x5 | 7 | 8=6x7 | 9=6+8 | 10 |
| 1. | 2-0 | 90cm | 3/8koła | 30mm | Odwrotnie tnąca | saszetka | 850 |  |  |  |  |  |  |
| **Suma netto** | | | | | | | | |  |  |  | **Brutto** |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika

**Zadanie nr 3 SZEW ZE STALI NIERDZEWNEJ, MONOFILAMENT DO SZYCIA RZEPKI**

Wymagania konieczne:

1. Zamawiający wymaga, aby opakowania szwów pozwalały na łatwą identyfikację wszystkich parametrów nici na każdym etapie ich otwarcia.
2. Zamawiający wymaga, aby opakowania zbiorcze posiadały banderolę umożliwiającą szybkie, bezproblemowe ich otwarcie

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Grubość | Długość | Kształt | Wielkość | Rodzaj | j.m. | Szacunkowa ilość potrzeb | Cena netto za j.m. | Wartość netto | VAT stawka | VAT | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6=4x5 | 7 | 8=6x7 | 9=6+8 | 10 |
| 1. | 3 | 60cm | 1/2koła | 120mm | Odwrotnie tnąca | saszetka | 80 |  |  |  |  |  |  |
| **Suma netto** | | | | | | | | |  |  |  | **Brutto** |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika

**Zadanie nr 4 SZEW STALOWY NIERDZEWNY ANTYEWENTRACYJNY Z 2 PŁYTKAMI POLIETYLENOWYMI I Z 2 PŁYTKAMI SILIKONOWYMI**

Wymagania konieczne:

1. Zamawiający wymaga, aby opakowania szwów pozwalały na łatwa identyfikację wszystkich parametrów nici na każdym etapie ich otwarcia.
2. Zamawiający wymaga, aby opakowania zbiorcze posiadały banderolę umożliwiającą szybkie bezproblemowe ich otwarcie.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Grubość | Długość | Kształt | Wielkość | Rodzaj | j.m. | Szacunkowa ilość potrzeb | Cena netto za j.m. | | Wartość netto | | VAT stawka | | VAT | | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6=4x5 | | 7 | | 8=6x7 | | 9=6+8 | 10 |
| 1. | 2 | 90cm | 3/8 koła | 2x90mm | Odwrotnie tnąca | saszetka | 42 |  | |  | |  | |  | |  |  |
| **Suma netto** | | | | | | | | |  | |  | |  | | **Brutto** | |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika

**Zadanie nr 5 SZEW PLECIONY SYNTETYCZNY POWLEKANY WCHŁANIALNY MIESZANINA KWASU POLIGLIKOLOWEGO I**

**POLIMLEKOWEGO**

Wymagania konieczne:

1. Czas całkowitego wchłaniania 42 dni, zbliżony procent początkowej zdolności podtrzymywania tkankowego 51% po 5 dniach, 0% po 10-14 dniach
2. Zamawiający wymaga, aby opakowania szwów pozwalały na łatwą identyfikację wszystkich parametrów nici na każdym etapie ich otwarcia.
3. Zamawiajacy wymaga, aby opakowania zbiorcze posiadały banderolę umożliwiającą szybkie bezproblemowe ich otwarcie

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Grubość | Długość | Kształt | Wielkość | Rodzaj | | j.m. | Szacunkowa ilość potrzeb | Cena netto za j.m. | Wartość netto | VAT stawka | VAT | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | | | | | 2 | | 3 | 4 | 5 | 6=4x5 | 7 | 8=6x7 | 9=6+8 | 10 |
| 1. | 3-0 | 75cm | 3/8koła kosmetyczna | 16mm | Kosmetyczna dwuwklęsła | | saszetka | 60 |  |  |  |  |  |  |
| 2. | 4-0 | 75cm | 3/8koła kosmetyczna | 16mm | Kosmetyczna dwuwklęsła | saszetka | | 60 |  |  |  |  |  |  |
| **Suma netto** | | | | | | | | | |  |  | **Suma brutto** |  |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika

**Zadanie nr 6 SZEW WCHŁANIALNY MONOFILAMENT POLIDWUOKSANON**

Wymagania konieczne:

1. Czas całkowitego wchłonięcia 180-210 dni, zbliżony procent początkowej zdolności podtrzymywania tkankowego 75% po 14 dniach, 70% po 28 dniach, 50% po 40 dniach.
2. Zamawiający wymaga aby opakowania szwów pozwalały na łatwą identyfikację wszystkich parametrów nici na każdym etapie ich otwarcia.
3. Zamawiający wymaga aby opakowania zbiorcze posiadały banderolę umożliwiającą szybkie bezproblemowe ich otwarcie.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Grubość | Długość | Kształt | Wielkość | Rodzaj | j.m. | Szacunkowa ilość potrzeb | Cena netto za j.m. | Wartość netto | VAT stawka | VAT | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6=4x5 | 7 | 8=6x7 | 9=6+8 | 10 |
| 1. | 1 | 150 cm  pętla | ½ koła | 40mm | Okrągła wzmocniona | saszetka | 144 |  |  |  |  |  |  |
| 2. | 2-0 | 70cm | ½ koła | 26mm | okrągła | saszetka | 144 |  |  |  |  |  |  |
| 3. | 3-0 | 70cm | ½ koła | 26mm | okrągła | saszetka | 144 |  |  |  |  |  |  |
| **Suma netto** | | | | | | | | |  |  | **Suma brutto** |  |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika

**Zadanie nr 7 SZEW SYNTETYCZNY PLECIONY NIEWCHŁANIALNY WYKONANY Z WŁÓKIEN POLIESTROWYCH W KOLORZE ZIELONYM**

Wymagania konieczne:

1. Zamawiający wymaga, aby opakowania szwów pozwalały na łatwa identyfikację wszystkich parametrów nici na każdym etapie ich otwarcia.
2. Zamawiający wymaga, aby opakowania zbiorcze posiadały banderolę umożliwiającą szybkie bezproblemowe ich otwarcie.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Grubość | Długość | Kształt | Wielkość | Rodzaj | j.m. | Szacunkowa ilość potrzeb | Cena netto za j.m. | Wartość netto | VAT stawka | VAT | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6=4x5 | 7 | 8=6x7 | 9=6+8 | 10 |
| 1. | 1 | 75cm | ½ kola | 37mm | okrągła | saszetka | 72 |  |  |  |  |  |  |
| 2. | 2/0 | 2x75cm | x | x | x | saszetka | 72 |  |  |  |  |  |  |
| 3. | 3/0 | 3x45cm | x | x | x | saszetka | 72 |  |  |  |  |  |  |
| **Suma netto** | | | | | | | | |  | **Suma brutto** | |  |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika

**Zadanie nr 8 ZESTAW SZEWNY DO SZWU KAPCIUCHOWEGO, DO LECZENIA NIEWYDOLNOŚCI CIEŚNIOWO-SZYJKOWEJ MACICY**

Wymagania konieczne:

1. Zamawiający wymaga, aby opakowania szwów pozwalały na łatwa identyfikację wszystkich parametrów nici na każdym etapie ich otwarcia.
2. Zamawiający wymaga, aby opakowania zbiorcze posiadały banderolę umożliwiającą szybkie bezproblemowe ich otwarcie.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Grubość | Długość | Kształt | Wielkość | Rodzaj | j.m. | Szacunkowa ilość potrzeb | Cena netto za j.m. | Wartość netto | VAT stawka | VAT | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6=4x5 | 7 | 8=6x7 | 9=6+8 | 10 |
| 1. | 6 | 75 cm | ½ koła | 48mm | Okrągła o zakończeniu trokarowym | saszetka | 72 |  |  |  |  |  |  |
| **Suma netto** | | | | | | | | |  | **Suma brutto** | |  |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika

**Zadanie nr 9 SZWY CHIRURGICZNE**

Wymagania konieczne:

1. Szew wchłanialny, pleciony, kopolimer90%glikolidu i 10%L-laktydu Poli(glikolid-L-laktyd90/10), powleczenie 50%kopolimer glikolidu i l-laktydu Poli(glikolid i L-Laktyd 35/65)50% stearynian wapnia, wytrzymałość węzła na rozciąganie około 140% w czasie początkowym. Okres wchłaniania od 56do 70 dni. Podtrzymywanie tkankowe 0% po 35 dniach.
2. Zamawiający wymaga, aby opakowania szwów pozwalały na łatwą identyfikację parametrów nici na każdym etapie otwarcia( na opakowaniu jednostkowym zaznaczony kształt igły 1:1 przy igłach do 39mm).
3. Zamawiający wymaga, aby opakowania zbiorcze posiadały banderolę umożliwiającą szybkie bezproblemowe ich otwarcie.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Grubość | Długość | Kształt | Wielkość | Rodzaj | j.m. | Szacunkowa ilość potrzeb | Cena netto za j.m. | Wartość netto | VAT stawka | VAT | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6=4x5 | 7 | 8=6x7 | 9=6+8 | 10 |
| 1. | 3-0 | 3x45cm | x | x | x | saszetka | 1080 |  |  |  |  |  |  |
| 2. | 2-0 | 3x45cm | x | x | x | saszetka | 1080 |  |  |  |  |  |  |
| 3. | 1-0 | 3x45cm | x | x | x | saszetka | 1080 |  |  |  |  |  |  |
| 4. | 3-0 | 150cm | x | x | x | saszetka | 900 |  |  |  |  |  |  |
| 5. | 2-0 | 150cm | x | x | x | saszetka | 900 |  |  |  |  |  |  |
| 6. | 1-0 | 150cm | x | x | x | saszetka | 900 |  |  |  |  |  |  |
| 7. | 1 | 150cm | x | x | x | saszetka | 900 |  |  |  |  |  |  |
| 8. | 2 | 150cm | x | x | x | saszetka | 720 |  |  |  |  |  |  |
| 9. | 4-0 | 70-75cm | ½ koła | 20mm | okrągła | saszetka | 648 |  |  |  |  |  |  |
| 10. | 3-0 | 70-75cm | ½ koła | 26mm | okrągła | saszetka | 1260 |  |  |  |  |  |  |
| 11. | 2-0 | 70-75cm | ½ koła | 26mm | okrągła | saszetka | 1296 |  |  |  |  |  |  |
| 12. | 2-0 | 70-75cm | ½ koła | 30mm | okrągła | saszetka | 1260 |  |  |  |  |  |  |
| 13. | 2-0 | 70-75cm | ½ koła | 37mm | okrągła | saszetka | 1368 |  |  |  |  |  |  |
| 14. | 2-0 | 70-75cm | ½ koła | 40mm | Okrągła, pogrubiona | saszetka | 540 |  |  |  |  |  |  |
| 15. | 2-0 | 70-75cm | 3/8 koła | 35cm | Odwrotnie  tnąca | saszetka | 1440 |  |  |  |  |  |  |
| 16. | 1-0 | 70-75cm | ½ koła | 30mm | okrągła | saszetka | 1620 |  |  |  |  |  |  |
| 17. | 1-0 | 70-75cm | ½ koła | 37mm | okrągła | saszetka | 1800 |  |  |  |  |  |  |
| 18. | 1 | 90cm | ½ koła | 37mm | Okrągła, pogrubiona | saszetka | 1008 |  |  |  |  |  |  |
| 19. | 1 | 90cm | ½ koła | 40cm | okrągła | saszetka | 3600 |  |  |  |  |  |  |
| 20. | 1 | 70-75cm | Igła typu  haczyk | 30mm | Okrągła  pogrubiona | saszetka | 360 |  |  |  |  |  |  |
| 21. | 2 | 90cm | ½ koła | 40mm | Okrągła  pogrubiona | saszetka | 900 |  |  |  |  |  |  |
| 22 | 2 | 90cm | ½ koła | 48mm | okrągła | saszetka | 3240 |  |  |  |  |  |  |
| 23. | 2-0 | 70-75cm | ½ koła | 48mm | okrągła | saszetka | 540 |  |  |  |  |  |  |
| 24. | 3-0 | 70-75cm | ½ koła | 20mm | okrągła | saszetka | 540 |  |  |  |  |  |  |
| 25. | 2-0 | 40x70cm | ½ koła | 37mm | Okrągła, odczepiana | saszetka | 120 |  |  |  |  |  |  |
| **Suma netto** | | | | | | | | |  | **Suma brutto** | |  |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika

**Zadanie nr 10 SZWY CHIRURGICZNE**

Wymagania konieczne:

1.Zamawiający wymaga, aby opakowania szwów pozwalały na łatwą identyfikację parametrów nici na każdym etapie otwarcia na opakowaniu jednostkowym zaznaczony kształt igły 1:1 przy igłach do 39mm).

2. Zamawiający wymaga, aby opakowania zbiorcze posiadały banderolę umożliwiającą szybkie bezproblemowe ich otwarcie.

5. Pozycja od 1-9 Szew syntetyczny monofilamentowy niewchłanialny poliamidowy w kolorze niebieskim, igła odwrotnie tnaca na całej długości.

6. Pozycja od 10-16 szew syntetyczny monofilamentowy, polipropylenowy, niewchłanialny. Nici pakowane na plastikowej tacce w celu minimalizacji pamięci ułożenia.

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Grubość | Długość | Kształt | Wielkość | Rodzaj | j.m. | Szacunkowa ilość potrzeb | Cena netto za j.m. | Wartość netto | VAT stawka | VAT | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6=4x5 | 7 | 8=6x7 | 9=6+8 | 10 |
| 1. | 1-0 | 75cm | 3/8koła | 30mm | Odwrotnie tnąca | saszetka | 720 |  |  |  |  |  |  |
| 2. | 2-0 | 75cm | 3/8koła | 30mm | Odwrotnie tnąca, k | saszetka | 2880 |  |  |  |  |  |  |
| 3. | 2-0 | 75cm | 3/8koła | 24mm | Odwrotnie tnąca | saszetka | 720 |  |  |  |  |  |  |
| 4 | 2-0 | 75cm | 3/8koła | 39mm | Odwrotnie tnąca, | saszetka | 180 |  |  |  |  |  |  |
| 5 | 3-0 | 75cm | 3/8koła | 24mm | Odwrotnie tnąca | saszetka | 5040 |  |  |  |  |  |  |
| 6 | 3-0 | 75cm | 3/8koła | 39mm | Odwrotnie tnąca | saszetka | 180 |  |  |  |  |  |  |
| 7 | 4-0 | 45cm | 3/8koła | 24mm | Odwrotnie tnąca | saszetka | 1620 |  |  |  |  |  |  |
| 8 | 5-0 | 45cm | 3/8koła | 19mm | Odwrotnie tnąca | saszetka | 900 |  |  |  |  |  |  |
| 9. | 3-0 | 45cm | 3/8koła | 19mm | Odwrotnie tnąca, z mikrograwerowanym trzonem i ostrzem dwustronnie ostrzonym | saszetka | 144 |  |  |  |  |  |  |
| 10. | 2-0 | 75cm | 1/2koła | 26mm | okrągła | saszetka | 972 |  |  |  |  |  |  |
| 11. | 3-0 | 75cm | 1/2koła | 22mm | okrągła | Saszetka | 144 |  |  |  |  |  |  |
| 12. | 4-0 | 75cm | 3/8koła | 2x12mm | 2 igły okrągłe | saszetka | 144 |  |  |  |  |  |  |
| 13. | 5-0 | 90cm | 1/2koła | 2x17mm | 2 igły okrągłe | saszetka | 108 |  |  |  |  |  |  |
| 14. | 6-0 | 75cm | 3/8koła | 12mm | 2 igły okrągłe | saszetka | 108 |  |  |  |  |  |  |
| 15. | 1-0 | 75 cm | 1/2koła | 26mm | okrągła | saszetka | 216 |  |  |  |  |  |  |
| 16. | 2-0 | 45 cm z dwoma guzikami czerwonym i niebieskim | 3/8koła | 24mm | Odwrotnie tnąca | saszetka | 36 |  |  |  |  |  |  |
| Suma netto: | | | | | | | | |  | Suma brutto: | |  |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika

**Zadanie nr 11 PĘTLA LAPAROSKOPOWA**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| L.p. | Grubość | Długość | Kształt | Wielkość | Rodzaj | j.m. | Szacunkowa ilość potrzeb | Cena netto za j.m. | Wartość netto | VAT stawka | VAT | Wartość brutto | Nazwa lub nr katalogowy oraz producent zaoferowanego asortymentu |
| 1 | | | | | 2 | 3 | 4 | 5 | 6=4x5 | 7 | 8=6x7 | 9=6+8 | 10 |
| 1. | 2-0 | 52cm | x | Pętla laparoskopowa  z aplikatorem | x | saszetka | 30 |  |  |  |  |  |  |
| Suma netto: | | | | | | | | |  | Suma brutto: | |  |  |

.................................................................

Podpisy osób uprawnionych

do reprezentacji Wykonawcy lub pełnomocnika